



PLASTIKKARTEN
SELBST GESTALTEN

CARDWORK

Der richtige Farbmodus und die Mindest-Auflösung



Bitte legen Sie Ihre Druckdatei für die Plastikkarten immer in CMYK an. Das „C“ steht für **Cyan**, das „M“ für **Magenta**, das „Y“ für **Yellow** und das „K“ für Key oder auch Kontrast genannt (**Schwarz**). Aus diesen vier Grundfarben lassen sich alle Farben herstellen und fotorealistische Abbildungen erzeugen.

Achten Sie darauf, wenn Sie Ihr Design in einem Grafik- oder in einem Bildverarbeitungsprogramm erstellen. Sollten Sie Bildelemente in einem Layout-Programm zusammenfügen, so müssen diese auch in CMYK angelegt sein. Gleiche Einstellung muss beim Export als .pdf erfolgen.

Die Auflösung zum Drucken sollte bei mindestens 300 dpi liegen. Besser wären sogar 600 dpi. Schriften können am Besten mit 1.200 dpi eingestellt werden. Diese müssen in jedem Falle eingebettet oder in Kurven konvertiert sein, sonst bekommen die Rundungen einen „Treppeneffekt“. Nur so können bei der Produktion von Kunststoffkarten gute Ergebnisse erzielt werden.

Die Plastikkarte hat Format

Das sind die Maße, die unbedingt eingehalten werden sollen:



Das orange Viereck zeigt das Druckformat der Plastikkarte an. Es ist 90 mm x 58 mm groß, so daß es an jeder Seite 2 mm über den Rand der Karte ragt. Dieser „Beschnittzugabe“ genannte Bereich wird beim Ausstanzen der Karte abgeschnitten. Er hat die Funktion, bei Stanzungenauigkeiten weiße „Blitzer“ zu vermeiden. Bitte legen Sie also die Druckdatei so an, dass das Hintergrundbild diese Größe hat.

Das dunkelgraue Rechteck zeigt die Karte im Endformat (86 mm x 54 mm).

Das hellgraue Feld beschreibt den empfohlenen Satzspiegel von 3 mm. Bitte vermeiden Sie es möglichst, mit wichtigen Texten oder Elementen wie Logos näher als 3 mm an den Kartenrand zu gehen.

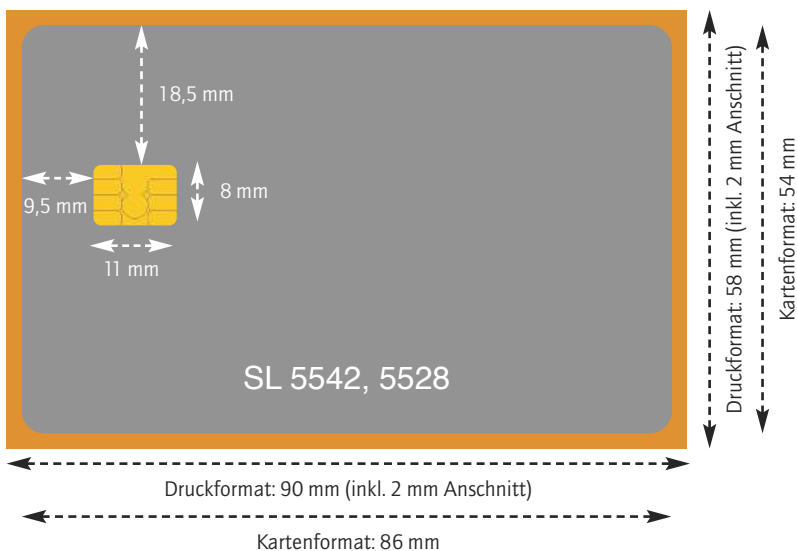
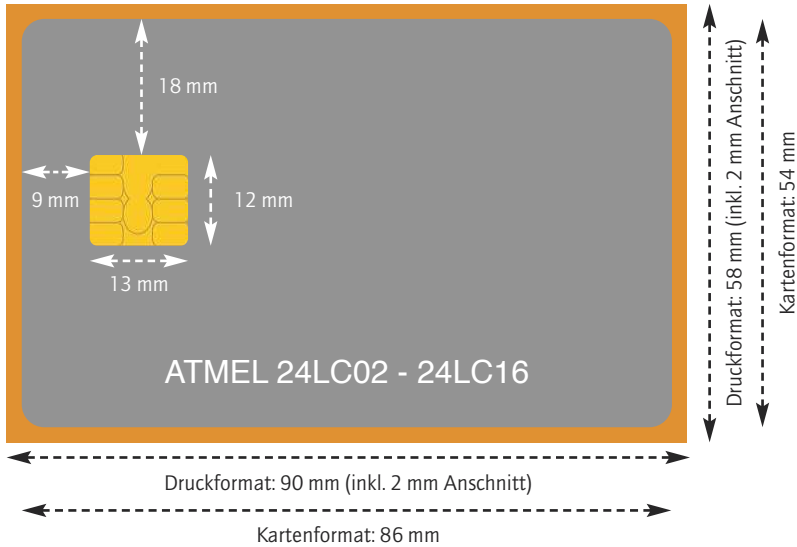
Der Barcode braucht ein ruhiges Eckchen



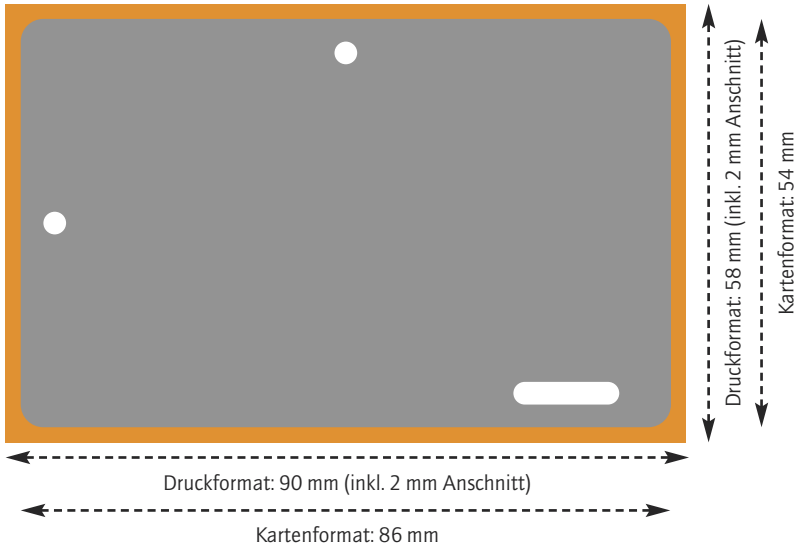
Der Barcode braucht Kontrast. Darum sollte er möglichst auf einem weißen Untergrund stehen. Wenn wir Karten gestalten, positionieren wir ihn gerne am Rand, da er dort nicht den Lesefluß des Textes auf der Rückseite stört und in der Höhe viel Platz hat.

Je nach Barcode-Typ, Laufweite und Länge der codierten Zeichen benötigen Sie zwischen 30 mm und 50 mm in der Breite und 10 mm - 12 mm in der Höhe (bei waagrechttem Verlauf).

Hier findet die Technik auf Chipkarten ihren Platz



Wenn Ihre Plastikkarte gelocht werden soll



Das Rundloch hat einen Durchmesser von 3 mm und dient der Befestigung zum Beispiel an einem Karabinerhaken eines Schlüsselbandes. Die Karte wird hier 3 mm vom Kartenrand in der Mitte der kurzen oder langen Seite gelocht.

Das Langloch hat eine Breite von 14 mm und eine Höhe von 3 mm und macht die Plastikkarte zum Kofferranhänger. Die Position ist frei wählbar, so lange der Abstand zum Kartenrand 5 mm beträgt.

Noch Fragen?

Sie sind unsicher, ob alles druckfähig angelegt ist?

Wir helfen Ihnen gerne weiter, Ihre Datei auf Druckfähigkeit zu überprüfen. Oder geben Ihnen gestalterische Hinweise.

Kontaktieren sie uns und wir sorgen dafürm daß Ihr Kartenprojekt vom Entwurf bis zur Fertigstellung ohne Kopfschmerzen über die Bühne geht.

cardwork

Ulmenstrasse 6
40476 Düsseldorf

Telefon: +49 (0) 211 955 33 50

Telefax: +49 (0) 211 955 33 55

info@cardwork.de
www.cardwork.de